

## РАЗРАБОТАНО

Генеральный директор  
АО «Россети Научно-технический  
центр»

А. М. Епифанов

2025 г.



## УТВЕРЖДАЮ

Руководитель Дирекции  
импортозамещения взаимодействия с  
производителями оборудования  
ПАО «Россети»

К.А. Осинцев

« 13 » ноября 2025 г.



## ДОПОЛНЕНИЕ № ИД-238/25 от 13.11.2025 г.

в Заключение аттестационной комиссии  
от 29.07.2011 № 58-11

Срок действия с 13.11.2025 г.

Срок действия до 07.05.2026 г.

## ОБОРУДОВАНИЕ

Стальные решетчатые опоры ВЛ 220 и 330 кВ (У330н-1, П330н-1.1, П330н-1.1-6.0, П330н-1.1+6.0, У330н-1+5, У330н-1+14, П330н-1.1т, П330н-1.1т-6.0, П330н-1.1т+6.0, П330н-1.1пг-6.0, П330н-1.1пг, П330н-1.1пг+6.0, П330н-1.2-6.0, П330н-1.2, П330н-1.2+6.0, П330н-1.2пг-6.0, П330н-1.2пг, П330н-1.2пг+6.0, У330н-1+9, П330н-1.2т-6.0, П330н-1.2т, П330н-1.2т+6.0, П220н-2.1, П220н-2.1+3.2, П220н-2.1-9.3, П220н-2.1т, П220н-2.1т+3.2, П220н-2.1т-9.3, П220н-2.1пг, П220н-2.1пг+3.2, П220н-2.1пг-9.3, П220н-2.2, П220н-2.2+3.2, П220н-2.2-9.3, П220н-2.2т, П220н-2.2т+3.2, П220н-2.2т-9.3, П220н-2.2пг, П220н-2.2пг+3, П220н-2.2пг+3, П220н-2.2пг-9.3, П220н-2.3, П220н-2.3+3.2, П220н-2.3-9.3, П220н-2.3т, П220н-2.3т+3.2, П220н-2.3т-9.3, П220н-2.3пг, П220н-2.3пг+3.2, П220н-2.3пг-9.3, П220н-2.4, П220н-2.4+3.2, П220н-2.4-9.3, П220н-2.4т, П220н-2.4т+3.2, П220н-2.4т-9.3, П220н-2.4пг, П220н-2.4пг+3.2, П220н-2.4пг-9.3, П220н-4.1, П220н-4.1+6.0, П220н-4.1-7.5, П220н-4.1т, П220н-4.1т+6.0, П220н-4.1т-7.5, П220н-4.1пг, П220н-4.1пг+6.0, П220н-4.1пг-7.5, П220н-4.2, П220н-4.2+6.0, П220н-4.2-7.5, П220н-4.2т, П220н-4.2т+6.0, П220н-4.2т-7.5, П220н-4.2пг, П220н-4.2пг+6.0, П220н-4.2пг-7.5, П220н-4.3, П220н-4.3+6.0, П220н-4.3-7.5, П220н-4.3т, П220н-4.3т+6.0, П220н-4.3т-7.5, П220н-4.3пг, П220н-4.3пг+6.0, П220н-4.3пг-7.5, П220н-4.4, П220н-4.4+6.0, П220н-4.4-7.5, П220н-4.4т, П220н-4.4т+6.0, П220н-4.4т-7.5, П220н-4.4пг, П220н-4.4пг+6.0, П220н-4.4пг-7.5, У220н-2.1, У220н-2.1+5, У220н-2.1+9, У220н-2.1+14, У220н-2.1т, У220н-2.1т+5, У220н-2.1т+9, У220н-2.1т+14, У220н-2.2, У220н-2.2+5, У220н-2.2+9, У220н-2.2+14, У220н-2.2т, У220н-2.2т+5, У220н-2.2т+9, У220н-2.2т+14, У220н-2.3, У220н-2.3+5, У220н-2.3+9, У220н-2.3+14, У220н-2.3т, У220н-2.3т+5, У220н-2.3т+9, У220н-2.3т+14, У220н-2.4, У220н-2.4+5, У220н-2.4+9, У220н-2.4+14, У220н-2.4т, У220н-2.4т+5, У220н-2.4т+9, У220н-2.4т+14) (рабочие чертежи 7.220.03-КМ2, 7.220.03-КМ4, 7.220.03-КМ6, 7.330.01-КМ1, 7.330.01-КМ3), с антикоррозионным покрытием, выполненным методом горячего цинкования, выпускаемые по ТУ 28.11.22-002-33135718-2025

Запрещается передача, перепечатка и публикация материалов настоящего протокола без разрешения ПАО «Россети»

**ЗАЯВИТЕЛЬ**

Общество с ограниченной ответственностью «ДОНЕЦКИЙ ЗАВОД ВЫСОКОВОЛЬТНЫХ ОПОР» (ООО «ДЗВО») (283058, Россия, Донецкая Народная Республика, Донецкий г.о., г. Донецк, ул. Бехтерева, д. 17)

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ**

Общество с ограниченной ответственностью «ДОНЕЦКИЙ ЗАВОД ВЫСОКОВОЛЬТНЫХ ОПОР» (ООО «ДЗВО») (283058, Россия, Донецкая Народная Республика, Донецкий г.о., г. Донецк, ул. Бехтерева, д. 17)

**СООТВЕТСТВУЕТ**

техническим требованиям Публичного акционерного общества «Федеральная сетевая компания - Россети»

**РЕКОМЕНДУЕТСЯ**

для применения на объектах филиалов и дочерних обществ Публичного акционерного общества «Федеральная сетевая компания - Россети»

**КОЛИЧЕСТВО БАЛЛОВ ПО СТО 34.01-22-002-2023 - 100 баллов**