

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«РОССИЙСКИЙ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС»**

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ РОСС RU.31313.04ЖУГО.ОС10.01.Л.0180

Срок действия с 18.11.2025 по 17.11.2028

№ 0000180

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

регистрационный номер № РОСС.RU.31313.04ЖУГО.ОС10.01 АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «РОССЕТИ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР» Орган по сертификации ЛЭП, г. Москва, Каширское шоссе, д. 22, к. 3

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

Стальные решетчатые опоры ВЛ 220 и 330 кВ (рабочие чертежи 7.220.03-КМ2, 7.220.03-КМ4, 7.220.03-КМ6, 7.330.01-КМ1, 7.330.01-КМ3), с антикоррозионным покрытием, выполненным методом горячего цинкования, выпускаемые по ТУ 28.11.22-002-33135718-2025 согласно приложению

ОКПД2:
25.11.22.110

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

СТО 34.01-22-002-2023 «Требования по определению страны происхождения продукции, приобретаемой для производственных нужд группы компаний «РОССЕТИ». Состав документов. Типовые требования», количество баллов - 100

код ТН ВЭД России:
7308 20

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «ДОНЕЦКИЙ ЗАВОД ВЫСОКОВОЛЬТНЫХ ОПОР» (ООО «ДЗВО»)
Адрес: 283058, Россия, Донецкая Народная Республика, Донецкий г.о., г. Донецк, ул. Бехтерева, д. 17
ИНН 9303039934

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Общество с ограниченной ответственностью «ДОНЕЦКИЙ ЗАВОД ВЫСОКОВОЛЬТНЫХ ОПОР» (ООО «ДЗВО»)
Адрес: 283058, Россия, Донецкая Народная Республика, Донецкий г.о., г. Донецк, ул. Бехтерева, д. 17
ИНН 9303039934

НА ОСНОВАНИИ

Отчёта по экспертизе № ОЭ/Л-10.25.014 от 23.10.2025, подготовленного ОС ЛЭП и утверждённого Центральным органом СДС «РЭК», г. Москва, Каширское шоссе, д. 22, к. 3

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Руководитель органа


подпись

Н.С. Руднев
инициалы, фамилия

Эксперт


подпись

Н.А. Бараковский
инициалы, фамилия



ПРИЛОЖЕНИЕ к сертификату

№ РОСС RU.31313.04ЖУГО.ОС10.01.Л.0180

Срок действия с 18.11.2025 по 17.11.2028

№ 0000180

Стальные решетчатые опоры ВЛ 220 и 330 кВ (У330н-1, П330н-1.1, П330н-1.1-6.0, П330н-1.1+6.0, У330н-1+5, У330н-1+14, П330н-1.1т, П330н-1.1т-6.0, П330н-1.1т+6.0, П330н-1.1пг-6.0, П330н-1.1пг, П330н-1.1пг+6.0, П330н-1.2-6.0, П330н-1.2, П330н-1.2+6.0, П330н-1.2пг-6.0, П330н-1.2пг, П330н-1.2пг+6.0, У330н-1+9, П330н-1.2т-6.0, П330н-1.2т, П330н-1.2т+6.0, П220н-2.1, П220н-2.1+3.2, П220н-2.1-9.3, П220н-2.1т, П220н-2.1т+3.2, П220н-2.1т-9.3, П220н-2.1пг, П220н-2.1пг+3.2, П220н-2.1пг-9.3, П220н-2.2, П220н-2.2+3.2, П220н-2.2-9.3, П220н-2.2т, П220н-2.2т+3.2, П220н-2.2т-9.3, П220н-2.2пг, П220н-2.2пг+3, П220н-2.2пг-9.3, П220н-2.3, П220н-2.3+3.2, П220н-2.3-9.3, П220н-2.3т, П220н-2.3т+3.2, П220н-2.3т-9.3, П220н-2.3пг, П220н-2.3пг+3.2, П220н-2.3пг-9.3, П220н-2.4, П220н-2.4+3.2, П220н-2.4-9.3, П220н-2.4т, П220н-2.4т+3.2, П220н-2.4т-9.3, П220н-2.4пг, П220н-2.4пг+3.2, П220н-2.4пг-9.3, П220н-4.1, П220н-4.1+6.0, П220н-4.1-7.5, П220н-4.1т, П220н-4.1т+6.0, П220н-4.1т-7.5, П220н-4.1пг, П220н-4.1пг+6.0, П220н-4.1пг-7.5, П220н-4.2, П220н-4.2+6.0, П220н-4.2-7.5, П220н-4.2т, П220н-4.2т+6.0, П220н-4.2т-7.5, П220н-4.2пг, П220н-4.2пг+6.0, П220н-4.2пг-7.5, П220н-4.3, П220н-4.3+6.0, П220н-4.3-7.5, П220н-4.3т, П220н-4.3т+6.0, П220н-4.3т-7.5, П220н-4.3пг, П220н-4.3пг+6.0, П220н-4.3пг-7.5, П220н-4.4, П220н-4.4+6.0, П220н-4.4-7.5, П220н-4.4т, П220н-4.4т+6.0, П220н-4.4т-7.5, П220н-4.4пг, П220н-4.4пг+6.0, П220н-4.4пг-7.5, У220н-2.1, У220н-2.1+5, У220н-2.1+9, У220н-2.1+14, У220н-2.1т, У220н-2.1т+5, У220н-2.1т+9, У220н-2.1т+14, У220н-2.2, У220н-2.2+5, У220н-2.2+9, У220н-2.2+14, У220н-2.2т, У220н-2.2т+5, У220н-2.2т+9, У220н-2.2т+14, У220н-2.3, У220н-2.3+5, У220н-2.3+9, У220н-2.3+14, У220н-2.3т, У220н-2.3т+5, У220н-2.3т+9, У220н-2.3т+14, У220н-2.4, У220н-2.4+5, У220н-2.4+9, У220н-2.4+14, У220н-2.4т, У220н-2.4т+5, У220н-2.4т+9, У220н-2.4т+14) (рабочие чертежи 7.220.03-КМ2, 7.220.03-КМ4, 7.220.03-КМ6, 7.330.01-КМ1, 7.330.01-КМ3), с антикоррозионным покрытием, выполненным методом горячего цинкования, выпускаемые по ТУ 28.11.22-002-33135718-2025



Руководитель органа

Эксперт

подпись

подпись

Н.С. Руднев
инициалы, фамилия

Н.А. Бараковский
инициалы, фамилия