



ООО «ДОНЕЦКИЙ ЗАВОД ВЫСОКОВОЛЬТНЫХ ОПОР»

ОПОРА ВАШЕГО БИЗНЕСА





ИНФОРМАЦИЯ О ЗАВОДЕ

Продукция завода эксплуатируется как на территории Российской Федерации, так и в странах ближнего и дальнего зарубежья.

Максимальная производственная мощность – **3500 тонн/месяц.**

Количество рабочих мест при выходе на полную производственную мощность: **450-500.**

Капитальные вложения в реконструкцию и модернизацию завода в 2025-26 гг. составят более **600 млн руб.**

Продукция:

- металлические оцинкованные опоры для линий электропередач (ЛЭП) напряжением 35кВ-1150 кВ;
- металлоконструкции для подстанций, порталов, опор контактной сети железных дорог;
- опоры освещения;
- дорожные ограждения барьерного типа;
- м/к башен сотовой связи.



ОПОРЫ ЛЭП – ОСНОВНОЙ ВИД ПРОДУКЦИИ ООО «ДЗВО».



- ООО «ДЗВО» проектирует и производит болтовые сварные металлические решетчатые опоры ЛЭП любой сложности исполнения как по типовым, так и по индивидуальным проектам.
- Опоры завода эксплуатируются в 35-ти странах мира, во всех климатических условиях: от Сахары до Арктики. В Египте уже 40 лет успешно работают две линии напряжением 500 кВ (Асуан - Каир).
- **На территории бывшего СССР были построены следующие уникальные ЛЭП:**
 - первая в мире линия сверхвысокого напряжения 1150 кВ: Барнаул - Итат;
 - линия 330 и 750 кВ, для перехода через Каховское водохранилище (вес 1 опоры-360 т.)

В мае 2025 г. получена аттестация от ПАО «Россети» на изготовление металлических решетчатых опор ВЛ 35 – 750 кВ и металлоконструкции для ОРУ ПС.

В ноябре 2025 г. дополнительно пройдена аттестация на изготовление металлических решетчатых опор по новой унификации (стандартам) ПАО «Россети».



ОПОРЫ КОНТАКТНОЙ СЕТИ РЖД И РИГЕЛИ ЖЕСТКИХ ПОПЕРЕЧИН



СТОЙКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЛЯ ОПОР КОНТАКТНОЙ СЕТИ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ

Стальные несущие конструкции, на которых крепятся элементы контактной сети, обеспечивающей питание электрического подвижного состава.

В линейке представлены:

МГК / МШК — консольные металлические опоры;

МГП / МШП — стойки для жестких поперечин.

Высота конструкций — до 15 метров.



РИГЕЛИ ЖЕСТКИХ ПОПЕРЕЧИН КОНТАКТНОЙ СЕТИ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ БАЛОЧНОГО ТИПА

Горизонтальные металлические балки, являющиеся основным несущим элементом жесткой поперечины, на которой крепятся токопроводящие и несущие части контактной подвески.

В линейке представлены:

РЦ/РЦС — ригели из стали С245/С345

ОРЦ/ОРЦС — ригели с освещением из стали С245/С345





ОПОРЫ ОСВЕЩЕНИЯ

Возможности ООО «ДЗВО» позволяют изготовить как стандартные опоры освещения по ГОСТам, так и разработать и выпустить уникальные экземпляры в зависимости от потребностей заказчика.

Опоры освещения ООО «ДЗВО» изготавливаются из легированных и нелегированных марок стали и имеют следующую классификацию:

- По конструкции: гранёные, трубчатые, декоративные.
- По способу монтажа: фланцевые (на фундаментных болтах), закладные (с бетонированием).
- По назначению: для дорог, магистралей, жилых зон, промышленных территорий.
- По антикоррозионной защите: оцинкованные, окрашенные.





ДОРОЖНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ.

Характеристика	Значение
Материал балки	Сталь оцинкованная
Толщина балки	2,5–4 мм (в зависимости от типа «А»/«Б»)
Покрытие	Горячее цинкование
Шаг стоек	4 м / 2 м (усиленные)
Удерживающая способность	У1-У4 по ГОСТ 33128
Рабочая ширина (деформация при ударе)	0,6–1,8 м в зависимости от класса
Условия эксплуатации	Температуры от –50 до +50 °С, влажность до 100%
Срок службы	20–30 лет без капитального обслуживания





ПРОЧАЯ ПРОИЗВОДИМАЯ ПРОДУКЦИЯ.



**Рамные опоры
дорожных знаков**



**Мачты сотовой
связи**



**Прожекторные
мачты
и молниеотводы**



**Стойки
шумозащитных
экранов**



**Надземные
пешеходные
переходы**



УСЛУГИ.



1

Горячее цинкование - Антикоррозионная обработка методом полного погружения. Ванна позволяет цинковать изделия длиной до 12 м. Процесс включает подготовку поверхности, цинкование и контроль толщины покрытия. Соответствует ГОСТ 9.307-2021 и обеспечивает срок службы более 25 лет.

2

Лазерная обработка металла - Высокоточная резка листового и профильного металла на станках с ЧПУ. Позволяет получать детали сложной формы с минимальным припуском и без термодформаций. Поддерживается работа с конструкционными сталями, нержавеющей и оцинкованными материалами.

3

Сварочные и сборочные работы - Аргонно-дуговая, полуавтоматическая и ручная сварка металлоконструкций. Контроль качества выполняется визуально и неразрушающими методами (УЗК, МПК).

4

Изготовление нестандартных изделий - Разработка технической документации, чертежей, 3D-моделей по исходным данным заказчика. Создание уникальных опор, рам и ферм с расчётом нагрузок и ветровых воздействий.





КОНТАКТЫ



+7-856-332-15-00
332-15-07
332-15-30



info@dzvo-opora.ru



ООО «Донецкий завод
высоковольтных опор»
ул.Бехтерева, 17, г.Донецк, 283058

